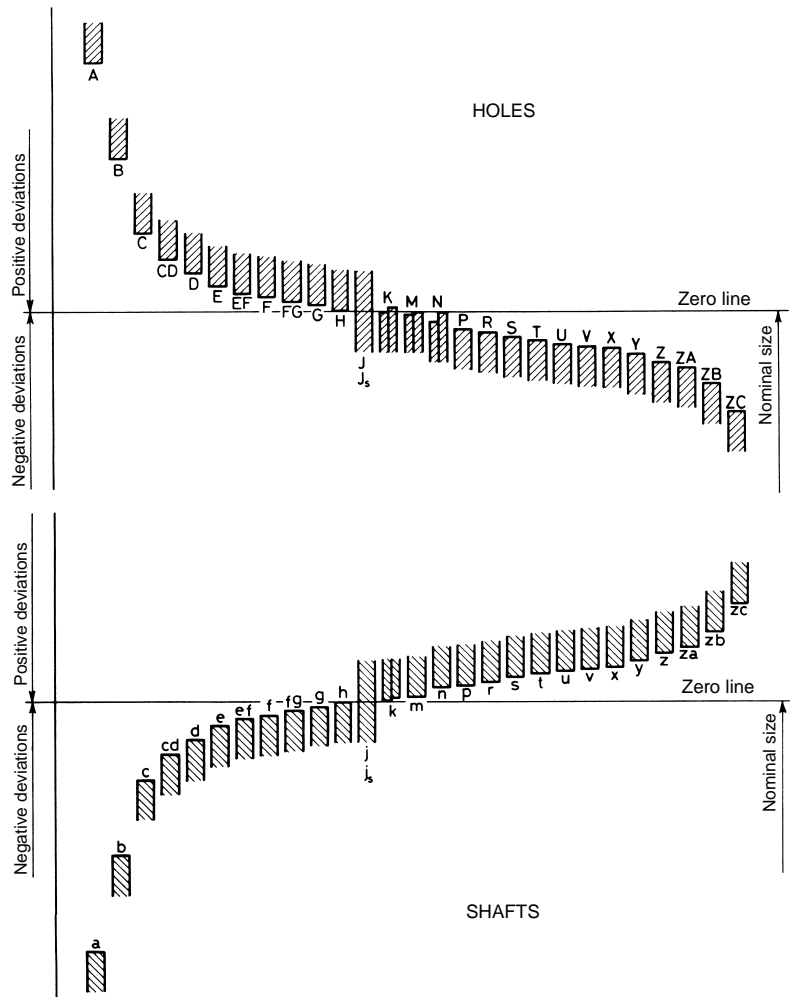


14.0 TOLERANCES OF HOLES/SHAFTS



References for holes

Dimensions in mm	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11
from 1	+0,004	+0,006	+0,010	+0,014	+0,025	+0,040	+0,060
to 3	+0	+0	+0	+0	+0	+0	+0
> 3	+0,005	+0,008	+0,012	+0,018	+0,030	+0,048	+0,075
to 6	+0	+0	+0	+0	+0	+0	+0
> 6	+0,006	+0,009	+0,015	+0,022	+0,036	+0,058	+0,090
to 10	+0	+0	+0	+0	+0	+0	+0
> 10	+0,008	+0,011	+0,018	+0,027	+0,043	+0,070	+0,110
to 18	+0	+0	+0	+0	+0	+0	+0
> 18	+0,009	+0,013	+0,021	+0,033	+0,052	+0,084	+0,130
to 30	+0	+0	+0	+0	+0	+0	+0
> 30	+0,011	+0,016	+0,025	+0,039	+0,062	+0,100	+0,160
to 50	+0	+0	+0	+0	+0	+0	+0

References for shafts

Dimensions in mm	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11
from 1	+0	+0	+0	+0	+0	+0	+0
to 3	-0,004	-0,006	-0,010	-0,014	-0,025	-0,040	-0,060
> 3	+0	+0	+0	+0	+0	+0	+0
to 6	-0,005	-0,008	-0,012	-0,018	-0,030	-0,048	-0,075
> 6	+0	+0	+0	+0	+0	+0	+0
to 10	-0,006	-0,009	-0,015	-0,022	-0,036	-0,058	-0,090
> 10	+0	+0	+0	+0	+0	+0	+0
to 18	-0,008	-0,011	-0,018	-0,027	-0,043	-0,070	-0,110
> 18	+0	+0	+0	+0	+0	+0	+0
to 30	-0,009	-0,013	-0,021	-0,033	-0,052	-0,084	-0,130
> 30	+0	+0	+0	+0	+0	+0	+0
to 50	-0,011	-0,016	-0,025	-0,039	-0,062	-0,100	-0,160